# Техническое описание

## ТРИОКОУТ ЭПОКСИ 2700

Эпоксидная грунт-эмаль

**ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:**

Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль, содержащая антикоррозионные пигменты.

**НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ:**

Для противокоррозионной защиты наружных и внутренних поверхностей кузовов, подвагонного оборудования и ходовых частей железнодорожной техники, в частности локомотивов и вагонов при строительстве и ремонте, кранового оборудования, в транспортном и дорожном машиностроении, конвейеров, трубных эстакад и прочих конструкций и оборудования. Применяется в комплексных системах лакокрасочных покрытий в качестве самостоятельного покрытия (грунт-эмали) или в качестве грунтовочного слоя для углеродистой, нержавеющей и оцинкованной стали, алюминия. Допускается применение для рабочих температур до плюс 120 °С.

**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

**Цвет:**

Возможна колеровка по RAL.
Цвета типового применения для железнодорожного подвижного состава: красно-коричневый, зеленый, синий, светло-бежевый и светло-серый, бежевый и серый, черный.

**Сухой остаток (по объему):**

58–63 %

**Теоретический расход:**

0,167 л/м$^2$, при ТСП 100 мкм.

**Толщина покрытия:**

Ориентировочная толщина одного сухого слоя покрытия составляет не менее 20 мкм для грунт-эмалей черного цвета, не менее 50 мкм – для всех остальных цветов.
Рекомендуемое количество слоев – 2–3.
Толщина нестекающего слоя ТМП: не менее 250 мкм.

**Теоретический расход:**

- 2 слоя с общей НТСП = (100–120) мкм: (242–290) г/м$^2$;
- 2 слоя с общей НТСП = (40–50) мкм: (97–121) г/м$^2$.

**Время высыхания 2-слойного покрытия с НТСП = (100–120) мкм:**

| Температура высыхания | (12±2) °С | (20±2) °С | (60±2) °С |
|---|---|---|---|
| Относительная влажность воздуха | (75±5) % | (65±5) % | – |
| Высыхание до степени 3, по ГОСТ 19007, не менее | 8 ч | 6 ч | 1 ч |
| Высыхание до устойчивости к механическому воздействию (складированию, сборке) | 16 ч | 10 ч | Выдержка высушенного до степени 3 покрытия при температуре плюс (20±2) °С |
| | | | 1 ч |
| Полное высыхание до устойчивости к механическим и химическим воздействиям, (перед эксплуатацией изделия) | 14 сут | 7 сут | Выдержка высушенного до степени 3 покрытия при температуре плюс (20±2) °С |
| | | | 1 ч |

При оценке и расчете фактического времени высыхания необходимо учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

# Техническое описание

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. Материал наносится на подготовленную и сухую поверхность с температурой минимум на 3 °С выше точки росы. Процесс подготовки включает следующие операции: устранение дефектов поверхности до Р3 по ISO 8501-3; обезжиривание поверхности (при необходимости); очистка поверхности:

- углеродистая сталь – до степени Sa 2,5 по ГОСТ Р ISO 8501-1,
- нержавеющая сталь – абразивоструйная очистка неметаллическим абразивом, острый профиль,
- алюминий – абразивоструйная очистка неметаллическим абразивом, острый профиль,
- оцинкованная сталь – легкая абразивоструйная очистка неметаллическим абразивом до чистой шероховатой поверхности.

Рекомендуемый профиль шероховатости Rz (20–50) мкм. Обеспыливание поверхности до степени 2 с размером частиц не более 2 класса по ISO 8502-3. Наносить грунт-эмали необходимо сразу после зачистки покрываемой поверхности.

**НАНЕСЕНИЕ:**

**Подготовка материала:** Материал двухкомпонентный, перед нанесением требует перемешивания отдельно основы и отвердителя. Соотношение смешивания основы и отвердителя при получении готовой к нанесению смеси составляет 9,8:1 по объему (14,7:1 по массе).

**Жизнеспособность** при (20±2) °С**:** Не менее 4 ч

**Способ нанесения:** Безвоздушное распыление / Пневматическое распыление / Ручное нанесение.
Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре (20±2) °С составляет 15 мин.

**Разбавитель:** Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (в случае необходимости), до 25 % по объему при пневматическом распылении.
За более подробной информацией обращайтесь в компанию «О3-Коутингс».

**Технологические параметры при нанесении:**

| Методы нанесения | Рабочая вязкость, с | Кол-во разбавителя, % | Давление, атм | Диаметр сопла |
|---|---|---|---|---|
| Кисть, валик | Без разбавления | 0,5 | – | – |
| Пневматическое распыление | 35–70 | 0–25 | 2–3 | 1,8–2,2 мм |
| Безвоздушное распыление | 50–70 | 0–10 | 160–200 | 0,015–0,020 дюйма |

**Промывка оборудования:** Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (допускается использование других растворителей по согласованию с компанией «О3-Коутингс»).

**Параметры окружающей среды:** Температура воздуха не ниже минус 10 °С;

Относительная влажность воздуха не выше 80 %;
(В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).

**РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:**

**Предыдущий слой:** Грунт-эмаль наносится непосредственно на подготовленную металлическую поверхность.

**Последующий слой:** Не требуется.
Возможно: акрил полиуретановые материалы ТРИОТОП ФИНИШ. За более подробной информацией обращайтесь в компанию «О3-Коутингс».

**ХРАНЕНИЕ:** 24 месяца с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от 0 до плюс 30 °С, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Небольшие отклонения численных значений физических величин допустимы.

**ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА:** Комплект «основа – отвердитель» – 20 л.

**ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:** Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.